

ZD-106

多功能振动分析仪



产品应用简介

ZD-106 多功能振动分析仪是基于微处理器的手持式机器状态检测仪器，具有振动加速度、速度、位移测量和评价功能，能实现多方位工业实时监测。

使用彩色高清触摸屏，大容量可充锂电池续航长达 10 小时，880 克重量单手即可操作，严苛的工厂检验标准与先进生产技术保证产品过硬的质量。

内置 ISO10816-3 机器振动标准提示报警状态，可根据需求，配置选择相应的功能定制模块，适合现场设备运行和维护人员监控设备状态，及时发现问题，保证设备可靠运行。

产品功能示意



测振仪



路径



转速



FFT



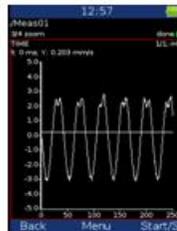
振动分析



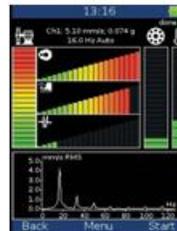
动平衡



分析仪



时域波形



故障分析



数据管理

特点

1 多方位测量

- 加速度、速度、位移实时测量
- 红外温度监控，RPM 转速测量

2 多种实时分析

- 实时波形，FFT 变换
- DEMOD-包络分析
- ACMT-轴承分析，用户带通分析
- 可根据需求定制更多分析模块

3 精密分辨率

- 24 位 A/D 转换，32 位信号处理
- 120dB 动态范围，FFT 谱线数 25600 线

4 简单易用可替换强度高

- 高强度壳体，大容量可充 8000mAh 充锂电池，续航可达十小时以上
- 5 寸全彩液晶触摸屏分辨率 480*854，输入为可更换式不同灵敏度传感器

电气与测量性能

振动测量	加速度	0.1~400.0m/s ² 峰值, 频率范围 10~15kHz	
	速度	0.1~400.0mm/s 有效值, 频率范围 10~1kHz	
	位移	1~4000.0um 峰峰值, 频率范围 10~1kHz	
轴承状态	加速度	0.1~200.0m/s ² 峰值, 频率范围 1k~15kHz	
	CF 值	频率范围 1k~15kHz	
	KV 值	频率范围 1k~15kHz	
振动精度	±5%		
报警	振动报警	内置 ISO10816-3 机械振动标准评价振动速度报警状态	
	轴承报警	内置轴承状态经验值准则评价轴承报警状态	
红外测温	测温范围:	-40~250°C	
	测量目标温度形式	红色激光点指示目标	
	温度精度	±2°C	
	分辨率	0.1°C	
	测距系数	8: 1	
红外转速	60~18000rpm		
输入传感	100 mV/g IEPE 型加速度传感器		
数据保存	1000 条		

环境与物理指标

电池	锂聚合物充电电池, 3.6V 8000 mAh	显示	5 寸彩色电容触摸屏, 480x854 点阵, LED 背光
	充电时间约 5~6 小时, 充满可连续使用 10 小时以上	环境温度	-20~75°C
尺寸	165mm×82mm×35mm	重量	880 克, 不含传感器和电缆

附件

名称	数量	名称	数量
ZD-106 主机	1 台	USB 通讯线	1 根
电源适配器	1 个	加速度传感器(连电缆线约 12 米)	1 只
磁性吸座 (含断磁片)	1 只	产品保修卡	1 份
合格证	1 份	产品使用说明书	1 份
简易操作指南	1 份	仪器箱	1 只